

CEMENT

NIEBIESKI

Technologia produkcji cementu NIEBIESKI polega na wspólnym zmieleniu klinkieru portlandzkiego, wysokiej jakości dodatków mineralnych oraz dodatku siarczanowego pełniącego rolę regulatora czasu wiązania.



nowa paleta

CEMEX

 optymalny
zakres
temperatur
stosowania

od +5°C
do +30°C

Cement

Właściwości:

- Umiarkowana wytrzymałość wczesna (po 2 dniach) i normowa (po 28 dniach)
- Bardzo dobra więźliwość wody w zaprawach i betonach
- Bardzo dobra urabialność zapraw i mieszanek betonowych
- Wydłużony czas przerobu zapraw i betonów
- Obniżone ryzyko pojawienia się rys skurczowych

Zastosowania:

Cement NIEBIESKI to uniwersalny, wysokiej jakości cement, do prowadzenia podstawowych prac budowlanych, który doskonale sprawdza się jako składnik:

- Zapraw murarskich do wznoszenia ścian konstrukcyjnych i działowych budynku
- Zapraw tynkarskich stosowanych na zewnątrz i wewnątrz obiektu
- Betonów do wykonywania: ław fundamentowych, stropów, wieńców i nadproży, schodów i innych elementów konstrukcyjnych budynku
- Wylewek podłogowych (gładzi cementowych, jastrychów)
- Podsypek cementowo-piaskowych do stabilizacji i podbudów pod nawierzchnie z kostki i płyt chodnikowych
- Chudego betonu na podbudowy
- Betonów do produkcji drobnowymiarowych prefabrykatów betonowych, takich jak: bloczki fundamentowe i ścienne, pustaki itp.

Warunki stosowania:

Elementy wykonane z użyciem cementu NIEBIESKI, w celu uzyskania ich pożądanych właściwości, należy pielęgnować (chronić przed niekorzystnymi warunkami otoczenia tj. słońcem, wiatrem, mrozem) przez okres minimum 7 dni.

- Do produkcji betonów i zapraw stosować wodę zdatną do picia. Dozowanie wody prowadzić ostrożnie – bardzo ciekłe betony i zaprawy wykonywać z użyciem plastyfikatorów

- Do produkcji betonów i zapraw stosować piaski i żwiry spełniające wymagania norm PN-EN 12620 lub PN-86/B-06712, najlepiej płukane, niezawierające zanieczyszczeń organicznych (trawa, korzenie) oraz gliny
- Do produkcji betonów i zapraw stosować piaski i żwiry spełniające wymagania norm PN-EN 12620 (lub PN-86/B-06712), najlepiej płukane, niezawierające zanieczyszczeń organicznych (trawa, korzenie) oraz gliny.

Parametry techniczne:

	Wymagania normy PN-EN 197-1	Średnie wyniki oznaczeń (Cementownia)		Badania wg normy
		CEM II/B-V 32,5 R	CEM II/B-M (V-LL) 32,5	
Powierzchnia właściwa Blaine'a (cm²/g)	-	4650	5780	PN-EN 196-6
Zawartość SO ₃ (%)	≤ 3,5	2,8	2,6	PN-EN 196-2
Zawartość Cl (%)	≤ 0,1	0,06	0,06	PN-EN 196-21
Początek wiązania (min)	≥ 75	245	235	PN-EN 196-3
Koniec wiązania (min)	-	295	295	PN-EN 196-3
Zmiana objętości (mm)	≤ 10	1,1	0,9	PN-EN 196-3
Wytrzymałość zaprawy na ściskanie (MPa)				
— po 2 dniach	≥ 10	18,1	18,6	PN-EN 196-1
— po 28 dniach	≥ 32,5 ≤ 52,5	43,7	46,9	



www.nowapaletacemex.pl, www.cemex.pl
centrum obsługi klienta CEMENT 800 700 077

Przykładowe, orientacyjne proporcje składników zapraw:

rodzaj zaprawy	marka zaprawy	 cement NIEBIESKI worek 25 kg	 wapno hydratyzowane wiadro 10 l	 piasek wiadro 10 l	 woda zdatna do picia	 ilość gotowej zaprawy wiadro 10 l
zaprawy cementowo- -wapienne	cem-wap. M5	1 worek	2 wiadra	9 wiader	ok. 20 litrów	ok. 10 wiader
	cem-wap. M10	1 worek	1 wiadro	7 wiader	ok. 16 litrów	ok. 8 wiader
zaprawy cementowe	cem. M10	1 worek	–	7 wiader	ok. 15 litrów	ok. 7 wiader
	cem. M15	1 worek	–	5 wiader	ok. 12 litrów	ok. 6 wiader
	cem. M20	1 worek	–	3 wiadra	ok. 9 litrów	ok. 4 wiadra

UWAGA: Do wykonania zapraw stosować wyłącznie składniki o potwierdzonej jakości, odpowiadające następującym normom:
cement – PN-EN 197-1, piasek – PN-86/B-06712 lub PN-EN 12620

Przykładowe, orientacyjne proporcje składników betonów i podsypki cementowo-piaskowej:

rodzaj betonu	klasa betonu	 cement NIEBIESKI worek 25 kg	 piasek 0-2 wiadro 10 l	 żwir 2-16 wiadro 10 l	 woda zdatna do picia	 ilość gotowego betonu lub podsypki wiadro 10 l
beton zwykły	C16/20(B-20)	1 worek	3 wiadra	5 wiader	ok. 11 litrów	ok. 7 wiader
	C12/15(B-15)	1 worek	4 wiadra	5 wiader	ok. 12 litrów	ok. 8 wiader
podsypka cementowo-piaskowa		1 worek	12 wiader	–	ok. 7 litrów	ok. 12 wiader

UWAGA: Do wykonania betonów stosować wyłącznie składniki o potwierdzonej jakości, odpowiadające następującym normom:
cement – PN-EN 197-1, piasek i żwir – PN-86/B-06712 lub PN-EN 12620

Przykładowe marki zapraw i klasy betonu na poszczególne elementy budynku:

